

# Установки для нанесения стеклопластика (FRP)

Дозаторы и распылители для нанесения гелькоута и смол



ПОДТВЕРЖДЕННОЕ КАЧЕСТВО. ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.

# Точное соблюдение требуемого соотношения компонентов

## Работа под высоким давлением

Использование промышленных дозаторов Graco FRP и аппликаторов RS™ позволяет Вам получить недорогую и надежную систему, предназначенную для широкого спектра задач.

## Соблюдение заданного соотношения компонентов

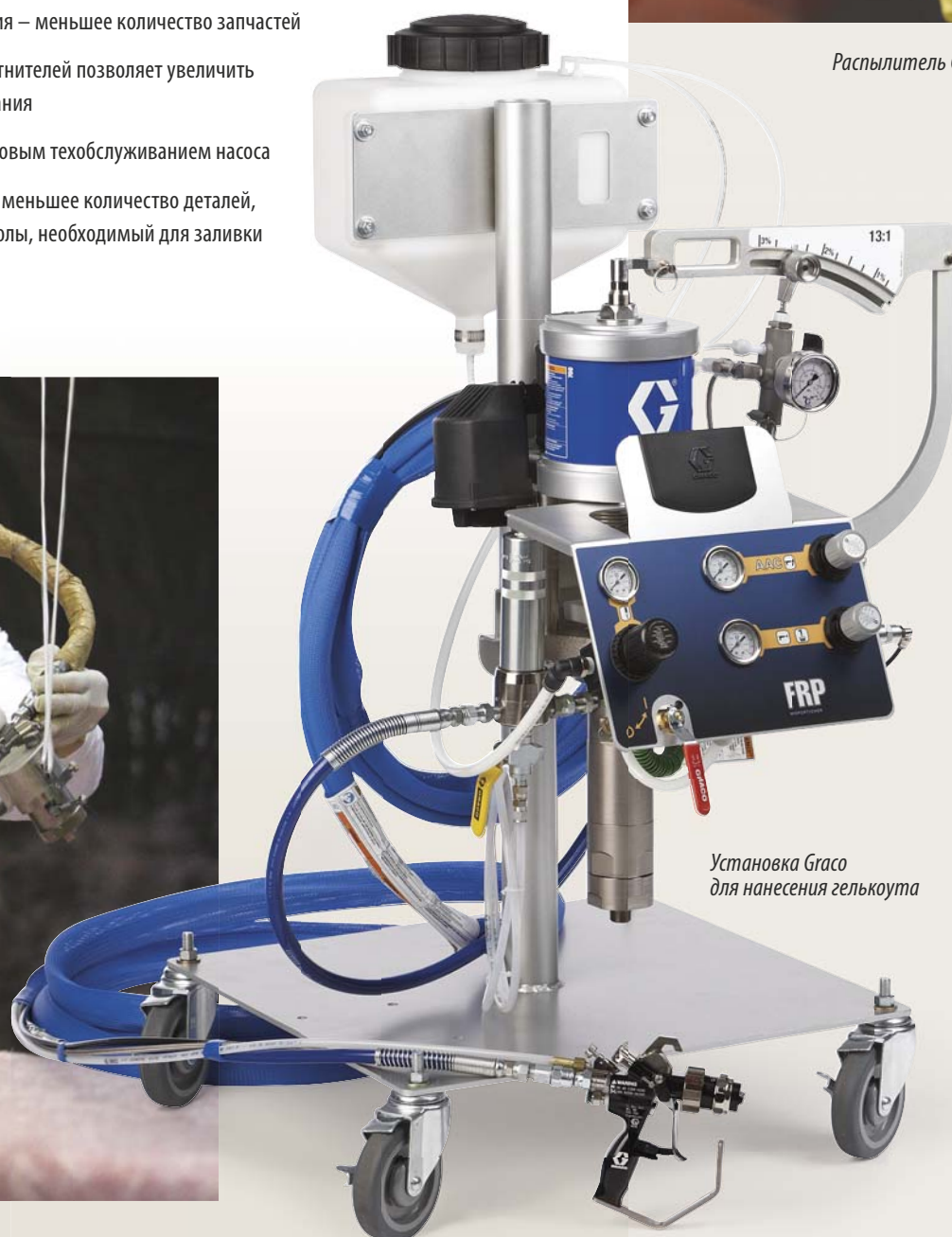
Как Вы знаете, недостаточное количество отвердителя может стать причиной образования пор в смеси. Использование дозаторов Graco FRP позволит Вам получить требуемое соотношение компонентов, что значительно улучшает качество работы. Система оптимизирована для соблюдения заданного соотношения компонентов.

## Низкая стоимость владения

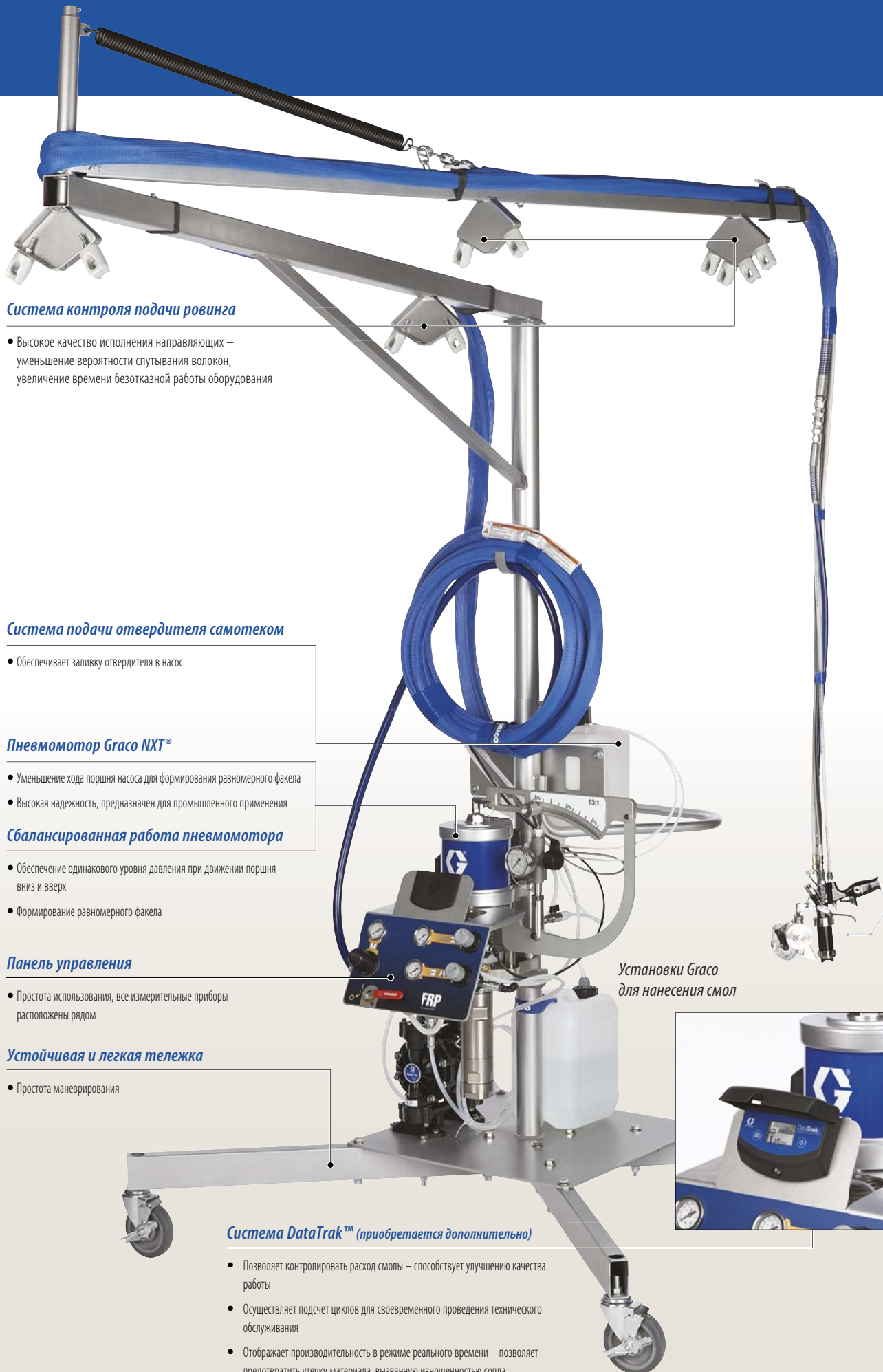
- Простота технического обслуживания – меньшее количество запчастей
- Использование износостойких уплотнителей позволяет увеличить срок безотказной работы оборудования
- Увеличенный интервал между плановым техобслуживанием насоса
- Отсутствие уравнилельного бачка – меньшее количество деталей, меньший объем растворителя и смолы, необходимый для заливки насоса



Распылитель Graco RS



Установка Graco для нанесения гелькоута



### Система контроля подачи ровинга

- Высокое качество исполнения направляющих – уменьшение вероятности спутывания волокон, увеличение времени безотказной работы оборудования

### Система подачи отвердителя самотеком

- Обеспечивает заливку отвердителя в насос

### Пневмомотор Graco NXT®

- Уменьшение хода поршня насоса для формирования равномерного факела
- Высокая надежность, предназначен для промышленного применения

### Сбалансированная работа пневмомотора

- Обеспечение одинакового уровня давления при движении поршня вниз и вверх
- Формирование равномерного факела

### Панель управления

- Простота использования, все измерительные приборы расположены рядом

### Устойчивая и легкая тележка

- Простота маневрирования

Установки Graco для нанесения смол



### Система DataTrak™ (приобретается дополнительно)

- Позволяет контролировать расход смолы – способствует улучшению качества работы
- Осуществляет подсчет циклов для своевременного проведения технического обслуживания
- Отображает производительность в режиме реального времени – позволяет предотвратить утечку материала, вызванную изношенностью сопла

# Точное соблюдение заданного соотношения компонентов



## **Возможность регулировки соотношения компонентов**

- Позволяет быстро изменять соотношение компонентов

## **Ручной редуцирующий клапан**

- Простота запуска/остановки работы и проведения технического обслуживания

## **Манометр для отвердителя**

- Удобный манометр, позволяющий отслеживать давление подачи отверждающего материала

## **Новый насос для подачи отвердителя**

- Позволяет с точностью соблюдать требуемое соотношение компонентов
- Для изменения процентного содержания отвердителя не требуется использование специальных инструментов
- Обеспечивает подачу необходимого количества отвердителя для получения оптимального результата
- Позволяет осуществлять подачу отвердителя в любом процентом соотношении

# Революционное решение в производстве армированного стеклопластика

## Почувствуйте все преимущества использования новейших распылителей для нанесения гелькоута и смол

Ознакомьтесь с конструктивными особенностями распылителей серии RS, позволяющими значительно улучшить производственный процесс Вашей компании.

### Быстроремная головка

- Увеличение времени нахождения оборудования в работоспособном состоянии, снижении времени, затрачиваемого на промывку
- Простота процедуры завершения работы – достаточно всего лишь опустить головку распылителя в растворитель

### Технология воздушного обволакивания факела (AAC®)

- Больше материала на детали, меньше на полу – экономия расхода материала
- Уменьшение загрязнения окружающей среды за счет снижения количества избыточно распыляемого материала

### Малый вес, высокопроизводительный режущий элемент

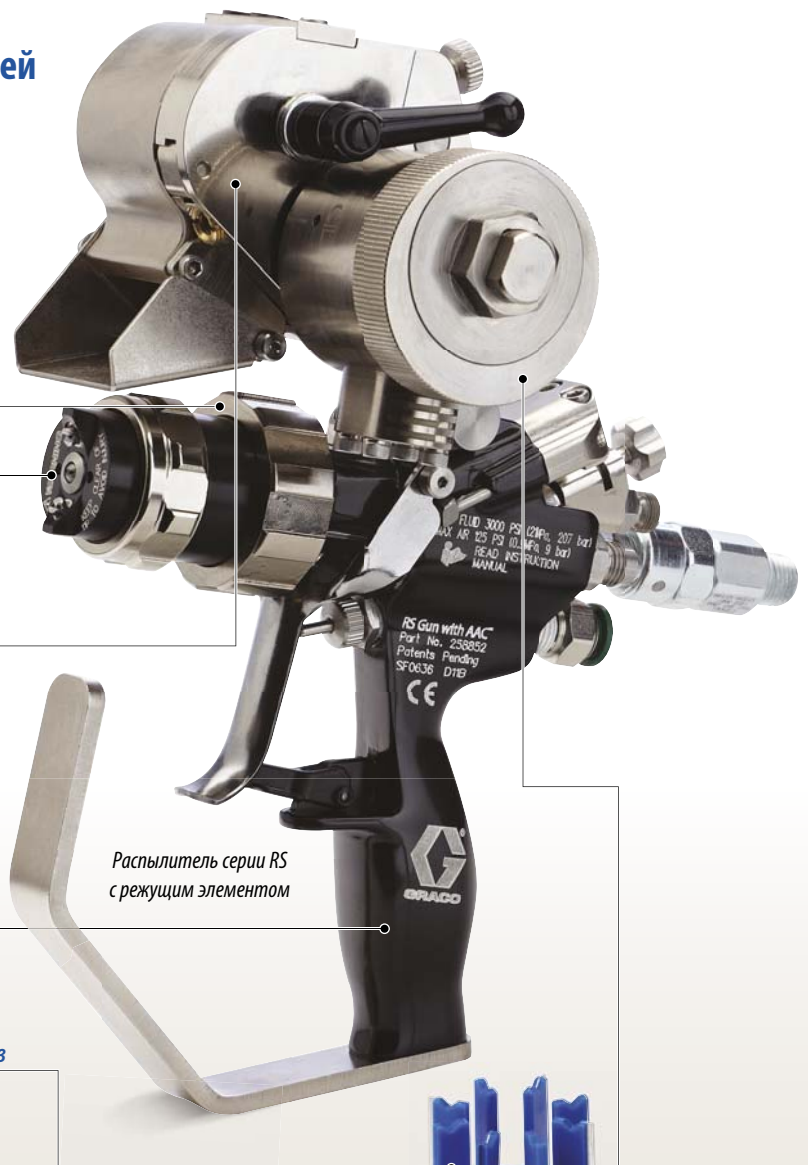
- Позволяет получать необходимое количество стекловолокна требуемой формы
- Возможность получения волокна прямой формы значительно снижает вероятность спутывания, облегчая процесс работы и повышая производительность
- Регулировка положения контрножа: возможность регулировки положения режущих элементов по мере их износа

### Малый вес и эргономичная рукоятка

- Снижение утомляемости оператора

### Замена ножа не требует наличия специальных инструментов

- Замена ножей происходит за считанные секунды без использования дополнительных инструментов



Распылитель серии RS с режущим элементом



### Регулировка скорости

- Позволяет оператору регулировать скорость подачи стекловолокна во время работы

### Уникальная конструкция фиксатора иглы

- Позволяет сохранить заводские настройки
- Позволяет избежать необходимости настройки работы иглы после технического обслуживания



Распылитель для нанесения смол серии RS компании Graco

В распылителях серии RS, используемых для нанесения гелькоута и смол, смешивание материала осуществляется как внутри, так и на выходе из головки.

# Информация для оформления заказа

			Без тележки		Тележка		Тележка, подъемник и штатив	
			Длина шланга*		Длина шланга*		Длина шланга*	
			Каталожный номер	м (фт)	Каталожный номер	м (фт)	Каталожный номер	м (фт)
<b>Соотношение компонентов 13:1</b> Максимальное потребление воздуха** –35 ф³/мин Максимальная производительность** –5.7 л/мин	Смешивание внутри головки	Нанесение гелькоута	16R065	7.6 (25)	16R002	7.6 (25)	16R053	7.6 (25)
			16R068	10.7 (35)	16R044	10.7 (35)	16R056	10.7 (35)
			16R071	15.2 (50)	16R047	15.2 (50)	16R059	15.2 (50)
			16R074	–	16R050	–	16R062	–
		Нанесение смол	16R135	7.6 (25)	16R123	7.6 (25)	16R004	7.6 (25)
			16R138	10.7 (35)	16R114	10.7 (35)	16R126	10.7 (35)
			16R141	15.2 (50)	16R117	15.2 (50)	16R129	15.2 (50)
			16R144	–	16R120	–	16R132	–
	Смешивание материала на выходе из головки	Нанесение гелькоута	16R030	7.6 (25)	16R001	7.6 (25)	16R018	7.6 (25)
			16R033	10.7 (35)	16R009	10.7 (35)	16R021	10.7 (35)
			16R036	15.2 (50)	16R012	15.2 (50)	16R024	15.2 (50)
			16R039	–	16R015	–	16R027	–
		Нанесение смол	16R100	7.6 (25)	16R088	7.6 (25)	16R003	7.6 (25)
			16R103	10.7 (35)	16R079	10.7 (35)	16R091	10.7 (35)
			16R106	15.2 (50)	16R082	15.2 (50)	16R094	15.2 (50)
			16R109	–	16R085	–	16R097	–
<b>Соотношение компонентов 17:1</b> Максимальное потребление воздуха** –35 ф³/мин Максимальная производительность** –3.8 л/мин	Смешивание внутри головки	Нанесение гелькоута	16R205	7.6 (25)	16R006	7.6 (25)	16R193	7.6 (25)
			16R208	10.7 (35)	16R184	10.7 (35)	16R196	10.7 (35)
			16R211	15.2 (50)	16R187	15.2 (50)	16R199	15.2 (50)
			16R214	–	16R190	–	16R202	–
	Смешивание материала на выходе из головки	Нанесение гелькоута	16R170	7.6 (25)	16R005	7.6 (25)	16R158	7.6 (25)
			16R173	10.7 (35)	16R149	10.7 (35)	16R161	10.7 (35)
			16R176	15.2 (50)	16R152	15.2 (50)	16R164	15.2 (50)
			16R179	(–)	16R155	(–)	16R167	(–)

\* Установки без шлангов не комплектуются распылителями \*\* Скорость подачи воздуха и материала для 70 см/мин



## Промывочные комплекты

- 16M560 Промывочный комплект для мембранного насоса - 9.5 л
- 16M561 Промывочный комплект для мембранного насоса - 19 л
- 16M893 Промывочный комплект для нагнетательного бачка - 7.6 л
- 16M894 Промывочный комплект для нагнетательного бачка - 19 л
- 16M874 Промывочный комплект для нагнетательного бачка (CE) - 7.6 л

## Нагреватели ЛКМ

- 16N018 Нагреватель Viscon® HP (120 В - 4 кВт)
- 16N019 Нагреватель Viscon® HP (240 В - 4 кВт)
- 16N016 Нагреватель Viscon HP для взрывоопасных помещений (120 В - 4 кВт)
- 16N017 Нагреватель Viscon HP для взрывоопасных помещений (240 В - 4 кВт)
- 16N014 Нагреватель Viscon (120 В - 2.1 кВт)
- 16N015 Нагреватель Viscon (240 В - 2.1 кВт)
- 16N119 Монтажный комплект для нагревателя

## Дополнительные комплекты

- 16M881 Модификационный комплект DataTrak
- 24M501 Бак для отвердителя, 19 л
- 16M896 Тележка для 208 л бочки, из комплекта с тележкой, подъемником и штативом
- 16M897 Тележка для 208 л бочки
- 16M961 Камера для ровинга
- 16N918 Кронштейн для крепления на стену
- 16N761 Штатив

## Комплекты шлангов

- 16M718 Удлинительная насадка для шланга (гелькоут, смешивание внутри головки), 7.6 м
- 16M587 Шланг в бухте (гелькоут, смешивание внутри головки), 7.6 м
- 16M590 Шланг в бухте (гелькоут, смешивание внутри головки), 10.7 м
- 16M584 Шланг в бухте (гелькоут, смешивание внутри головки), 15.2 м
- 16M719 Удлинительная насадка (гелькоут, смешивание на выходе из головки), 7.6 м
- 16M588 Шланг в бухте (гелькоут, смешивание на выходе из головки), 7.6 м
- 16M591 Шланг в бухте (гелькоут, смешивание на выходе из головки), 10.7 м
- 16M585 Шланг в бухте (гелькоут, смешивание на выходе из головки), 15.2 м
- 16M712 Удлинительная насадка для шланга (смола), 7.6 м
- 16M586 Шланг в бухте (нанесение смол), 7.6 м
- 16M589 Шланг в бухте (нанесение смол), 10.7 м
- 16M583 Шланг в бухте (нанесение смол), 15.2 м

## Сменные фильтры выходного отверстия

- 224458 30 ячеек, упаковка из 2 шт.
- 238436 30 ячеек, упаковка из 25 шт.
- 224459 60 ячеек, упаковка из 2 шт.
- 238438 60 ячеек, упаковка из 25 шт.
- 224468 100 ячеек (стандарт), упаковка из 2 шт.
- 238440 100 ячеек (стандарт), упаковка из 25 шт.
- 224469 200 ячеек, упаковка из 2 шт.
- 238442 200 ячеек, упаковка из 25 шт.

## Насосные установки и запчасти

- W17CFS насосная установка 17:1, 75 см³, нержавеющая сталь
- W13DFC насосная установка 13:1, 100 см³, сталь
- MO7LNL пневмомотор NXT, 4.5" FRP
- 16N238 пневмомотор NXT, 4.5" FRP - комплект уплотнителей
- LW100C Насосная часть, FRP, 100 см³
- 16N232 насосная часть, 100 см³, FRP - комплект уплотнителей
- 16N243 насосная часть, 100 см³, FRP - комплект соединительных элементов
- LW075S Насосная часть, FRP, 75 см³
- 16N231 насосная часть, 75 см³, FRP - комплект уплотнителей
- 16N242 насосная часть, 75 см³, FRP - комплект соединительных элементов
- 16N740 Насосная установка для отвердителя, смешивание внутри головки
- 16N741 Насосная установка для отвердителя, смешивание материала на выходе из головки
- 16N919 Ремкомплект насоса для отвердителя

# Информация для заказа пистолетов-распылителей



## Распылители RS

Распылитель RS для нанесения гелькоута, смешивание материала в головке, сопло CST521

Распылитель RS для нанесения гелькоута, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST521

258971 Распылитель RS для нанесения смол, смешивание материала в головке, сопло CST443, с режущим элементом

258970 Распылитель RS для нанесения смол, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST443, с режущим элементом

258854 Распылитель RS для нанесения смол, смешивание материала в головке, сопло CST443, без режущего элемента

258852 Распылитель RS для нанесения смол, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST443, без режущего элемента

### Запчасти для распылителей RS

- 24E512 Режущий элемент в сборе
- 24E448 Картридж с 4 ножами, упаковка из 5 шт.
- 24F602 Картридж с 6 ножами, упаковка из 5 шт.
- 24E449 Картридж с 8 ножами, упаковка из 5 шт.
- 123672 Контрожи
- 16K768 Переходник для нагнетательного бачка
- 24H337 Комплект для увеличения производительности (смешивание материала внутри головки)
- 24H336 Комплект для увеличения производительности (смешивание материала на выходе из головки)
- 24M569 Направляющая для ровинга, 2 отверстия

### Дополнительные режущие элементы

- 16K759 Открытый, короткий, регулируемый вал
- 16K760 Закрытый, короткий, регулируемый вал
- 16K762 Открытый, длинный, регулируемый вал
- 16K763 Закрытый, длинный, регулируемый вал
- 125883 Закрытый, длинный, широкий вал
- 125884 Закрытый, узкий вал

### Головки в сборе

- 24E426 Головка в комплекте, горизонтальное распыление, смешивание материала на выходе
- 24E427 Головка в комплекте, вертикальное распыление, смешивание материала на выходе
- 24E442 Головка в комплекте, нанесение смол, смешивание внутри головки
- 24G615 Головка в комплекте, нанесение гелькоута, смешивание на выходе

### Ремкомплекты для распылителя

- 24E415 Комплект фитинга (технология AAC)
- 24E416 Крепеж для иглы в сборе
- 24E417 Игла в сборе
- 24E418 Ремкомплект для иглы
- 24E419 Ремкомплект для иглы (AAC)
- 24E420 Седло в комплекте (линия подачи отвердителя)
- 24E421 Седло в комплекте (линия подачи смолы)
- 24E422 Переходник для режущего элемента в комплекте
- 24E423 Обратный клапан (линия подачи отвердителя)
- 24E424 Корпус обратного клапана
- 24E425 Воздушный клапан
- 24E428 Уплотнитель седла, 6 штук
- 24E435 Уплотнитель сопла, 6 штук
- 24E436 Комплект игл в сборе, 6 штук
- 24E443 Обратный клапан (смешивание материала внутри головки)
- 24E444 Пружинный обратный клапан в комплекте (смешивание материала внутри головки)
- 24E445 Комплект для смешивания внутри головки
- 24E446 Обратный клапан в комплекте (смешивание материала на выходе из головки)
- 24E447 Ремкомплект для обратного клапана (смешивание материала на выходе из головки)
- 24F706 Воздушный стопорный клапан
- 16N889 Карбидное седло в комплекте

## Композитные сопла, используемые для безвоздушного распыления (CSTXXX)

		ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ - ДЮЙМЫ												
ДЮЙМ	(ММ)	0.015	0.017	0.019	0.021	0.023	0.027	0.031	0.035	0.043	0.051	0.061	0.071	
Ширина факела	4	102	215	217	219	221	223	227	231	235				
	6	152	315	317	319	321	323	327	331	335	343	351		
	8	203	415	417	419	421	423	427	431	435	443	451	461	471
	10	254	515	517	519	521	523	527	531	535	543	551	561	571
	12	305	615	617	619	621	623	627	631	635	643	651	661	671

## Разбрызгивающие композитные сопла (CSTXXX)

		ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ - ДЮЙМЫ								
ДЮЙМ	(ММ)	0.018	0.021	0.036	0.042	0.052	0.062	0.070	0.081	
Ширина факела	6	152	S31	S32	S33	S34	S35	S36	S37	
	8	203	S41	S42	S43	S44	S45	S46	S47	
	10	254	S51	S52	S53	S54	S55	S56	S57, T57	S58
	12	305	S61	S62	S63	S64	S65	S66, T66	S67	S68
	14	356	S71	S72	S73	S74	S75	S76	S77	S78
	16	406	S81	S82	S83	S84	S85	S86	S87	S88
	18	457	S91	S92						

### РАСШИФРОВКА НОМЕРА КОМПОЗИТНОГО СОПЛА

Композитные сопла для безвоздушного распыления - пример: CST521

1. Первые три буквы (CST) = композитное сопло.
2. 4 цифра обозначает ширину окрасочного отпечатка.  
Для получения ширины окрасочного отпечатка (распылитель располагается на расстоянии 30 см от обрабатываемой поверхности) необходимо умножить имеющееся значение на два.  
В данном случае, цифра 5 означает, что ширина окрасочного отпечатка, получаемого при распылении материала на расстоянии 30 см от поверхности, равна 25 см.
3. Последние две цифры обозначают диаметр отверстия.  
В данном случае, 21 означает, что диаметр отверстия равен 0.21.

Разбрызгивающие композитные сопла - пример: CST575

1. Первые три буквы (CST) = композитное сопло.
2. S - нержавеющая сталь, T - инструментальная сталь.
3. 5 цифра обозначает ширину окрасочного отпечатка.  
Для получения ширины окрасочного отпечатка (распылитель располагается на расстоянии 45 см от обрабатываемой поверхности) необходимо умножить имеющееся значение на два.  
В данном случае, цифра 7 означает, что ширина окрасочного отпечатка, получаемого при распылении материала на расстоянии 45 см от поверхности, равна 35 см.



## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ GRACO

Основанная в 1926 году, компания Graco является мировым лидером в производстве оборудования для работы с широким спектром материалов. Продукция компании Graco применяется для транспортировки, измерения, контроля и распыления широкого диапазона жидкостей и вязких материалов, используемых в разных областях промышленности и транспорте.

Успешность работы компании основана на приверженности техническому превосходству, высокому качеству производства и безупречной работе службы поддержки клиентов. Тесно сотрудничая с высококвалифицированными дистрибьюторами, компания Graco предлагает системы, продукты и технологии, устанавливающие стандарты в различных областях применения. Компания Graco предлагает оборудование для окраски, нанесения защитных покрытий, смазки, рециркуляции краски, нанесения высоковязких материалов, а также для строительной промышленности. Постоянные инвестиции в развитие продукции позволяют Graco предлагать инновационные решения для любых рынков.

## АДРЕСА КОМПАНИИ GRACO

### ПОЧТОВЫЙ АДРЕС

P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441  
Тел: 612-623-6000  
Факс: 612-623-6777

### АМЕРИКА

#### МИННЕСОТА

Штаб-квартира  
Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413

### ЕВРОПА

#### БЕЛЬГИЯ

Штаб-квартира, Европа  
Graco BVBA  
Industrieterrein-Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen  
Бельгия  
Тел: 32 89 770 700  
Факс: 32 89 770 777

### АЗИЯ, ТИХООКЕАНСКИЙ РЕГИОН

#### АВСТРАЛИЯ

Graco Australia Pty Ltd.  
Suite 17, 2 Enterprise Drive Bundoora,  
Victoria 3083  
Австралия  
Тел: 61 3 9468 8500  
Факс: 61 3 9468 8599

#### КИТАЙ

Graco Hong Kong Ltd.  
Shanghai Representative Office  
Building 7  
1029 Zhongshan Road South Huangpu  
District  
Shanghai 200011  
КНР  
Тел: 86 21 649 50088  
Факс: 86 21 649 50077

#### ИНДИЯ

Graco Hong Kong Ltd.  
India Liaison Office  
Room 432, Augusta Point  
Regus Business Centre 53  
Golf Course Road  
Gurgaon, Haryana  
India 122001  
Тел: 91 124 435 4208  
Факс: 91 124 435 4001

#### ЯПОНИЯ

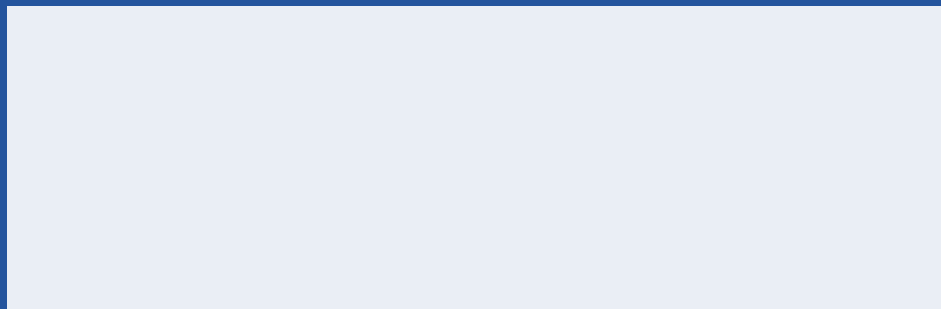
Graco K.K.  
1-27-12 Hayabuchi  
Tsuzuki-ku  
Yokohama City, Japan 2240025  
Тел: 81 45 593 7300  
Факс: 81 45 593 7301

#### КОРЕЯ

Graco Korea Inc.  
Shinhan Bank Building  
4th Floor #1599  
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,  
Anyang-si, Korea 431-060  
Тел: 82 31 476 9400  
Факс: 82 31 476 9801

Вся предоставленная в данном документе информация основана на последних сведениях о продукте, доступных на момент публикации.  
Компания Graco оставляет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.

Продукция компании Graco сертифицирована в соответствии с ISO 9001.



Европа  
+32 89 770 700  
FAX +32 89 770 777  
WWW.GRACO.COM